



# Spaltrohrmotorpumpe Typ LC

## Langlebiges Leichtgewicht zur Kühlung von Umrichtern in Schienenfahrzeugen mit Wasser-Glykol

### Langlebigkeit

Meantime between Failure  
> 130.000 h

### Gewicht und Design

Ca. 20 % Gewichtseinsparung gegenüber herkömmlicher Konstruktion + kompaktes Design

### Sicherheit

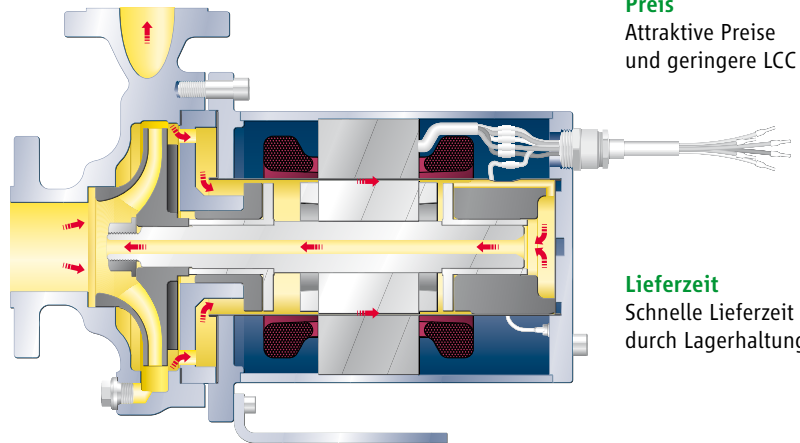
Hermetisch dichtes System für absoluten Umweltschutz

### Preis

Attraktive Preise und geringere LCC

### Zertifizierung

Designed nach Norm CLC/TS 50537-3 für Bahnanwendungen



### Lieferzeit

Schnelle Lieferzeit durch Lagerhaltung

### Tests

u. a. Schwingungs- und Vibrationstests nach EN 61373

### Flexibilität

Schnelle Entwicklung bei zusätzlichen Kundenwünschen

### Service

Schnell und unkompliziert bei allen Fragen

### Frequenzregelbarkeit

Gewährleistung durch robusten Aufbau

### Schutzklasse

Höchste Korrosions- und Brandschutzklasse

 **LEDERLE**  
**Hermetic**

Sealless Technology **Unlimited**

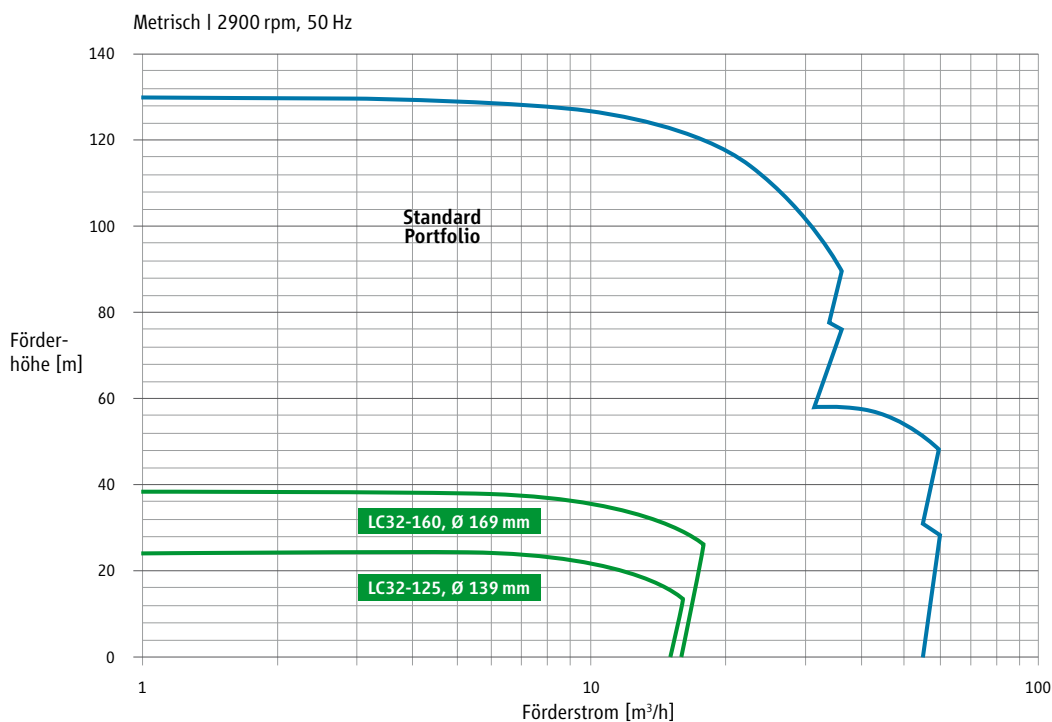
### Technische Daten

Förderstrom (50 Hz):	bis 19,2 m³/h (bis 320 l/min)	Geräuschpegel (50 Hz / 60 Hz):	< 68 dB
Förderhöhe (50 Hz):	bis 38 m	Schutzart (Motor):	IP 66
Motorleistung:	1,0 kW bis 3,0 kW	Korrosionsschutz (Lackierung):	bis C5
Nenndruck:	10 bar	Brandschutz (Lackierung):	R1 und R7 bei HL1, HL2 und HL3
Betriebstemperatur:	-40 °C bis +80 °C		
Gewicht:	< 42 kg		

### Optionen

Stromanschluss:	Redox Kabel (Standard)	Harting Stecker	Weidmüller Stecker
Lackierung:	Innen (~40 µm) (Standard)	Außen (~120 µm)	C5 (~200 µm)
Entleerung:	Ohne Entleerung (Standard)	Entleerung mit Stopfen	

### Kennfelder



**Haben wir Ihr Interesse geweckt?**  
Benötigen Sie Unterstützung? Schreiben Sie uns.

[Jetzt kontaktieren](#)

**Weitere Informationen** finden Sie  
in unserem Baureihenheft.

[Jetzt downloaden](#)

